

<b>Denumirea disciplinei</b>	Practică
<b>Domeniul de studiu</b>	Inginerie Mecanica
<b>Specializarea</b>	Echipamente pentru Procese Industriale
<b>Codul disciplinei</b>	81632010
<b>Titularul disciplinei</b>	
<b>Colaboratori</b>	
<b>Catedra</b>	Ingineria Procesarii Materialelor
<b>Facultatea</b>	Știința Materialelor și a Mediului

Sem.	Tipul disciplinei	Curs			Aplicații			Stud. Ind.	TOTAL	Credit	Forma de verificare	
		[ore/săpt.]			[ore/sem.]							
		S	L	P	S	L	P					
<b>2</b>	<b>DID</b>	-	-	-	-	-	<b>90</b>	-	-	<b>90</b>	<b>3</b>	<b>Colocviu</b>

**Competențe dobândite:**

**Cunoștințe teoretice, (Ce trebuie să cunoască)**

- Identificarea și înțelegerea proceselor tehnologice de elaborare și prelucrare a materialelor utilizate în producția pieselor mecanice;
- Aprofundarea modului de reprezentare a pieselor mecanice, citire și întocmire a desenelor de execuție;
- Cunoașterea și identificarea materialelor și semifabricatelor uzuale în producția pieselor mecanice;
- Identificarea echipamentelor și a tehnologiilor de fabricație pentru reperatele urmărite;
- Cunoașterea principalilor parametri tehnologici de fabricație a reperelor urmărite;
- Cunoașterea aparatelor de măsură și control dimensional.

**Abilități dobândite: (Ce știe să facă)**

După parcurgerea stagiului de practică studenții vor fi capabili:

- să înțeleagă și să interpreteze desenele tehnice de execuție pentru diverse reperate
- să interpreteze și să descrie principalii procese tehnologice de fabricație
- să identifice echipamentele de fabricație și control și să descrie modul de funcționare al acestora
- să rețină principalii parametri tehnologici de fabricație și să explice în ce măsură variația acestora poate influența capacitatea de producție și calitatea produselor obținute
- să identifice și să utilizeze instrumente de măsură și control: șubler, micrometru, calibre
- să cunoască principalele scule utilizate în procesul de fabricație.

**Cerințe prealabile ( Dacă este cazul)**

Cunoștințe generale de desen tehnic, mecanică, tehnologia materialelor, materiale.

**Conținutul aplicațiilor (Lista lucră, teme de seminar, conținutul proiectului de an)**

Stagiul de practică se desfășoară în societăți economice cu domeniu de activitate în profilul specialității de studiu. În funcție de specificul fiecărei unități se vor urmări aspecte precum:

- modul de organizare și funcționare a unui agent economic (obiectul de activitate, structura organizatorică, principale produse realizate și destinația acestora etc.)
- reprezentarea unor piese din producția firmei (arbori, bușe, corpuri prismatice, organe de mașini etc.);
- cotarea pieselor reprezentate;
- determinarea și inventarierea tipurilor de materiale procesate în producția curentă a firmei – utilizarea simbolurilor standardizate pentru materiale;
- determinarea și inventarierea tipurilor de semifabricate utilizate pentru prelucrarea pieselor;
- studierea procedeele de realizare a semifabricatelor (turnare, forjare, matrițare etc.);
- identificarea și analiza tehnologiilor de prelucrare mecanică utilizate;
- operarea cu instrumente și aparate de măsură și control în ingineria mecanică (șublere, micrometre, comparatoare, microscopie, durimetre etc.)

**Sala/laborator ( Denumire/sala):** unitati economice

**Studiul individual (tematica studiilor bibliografice, materiale de sinteză, proiecte, aplicații etc.)**

1.

Structura studiului	Studiu materiale	Rezolvări teme, lab.,	Pregătire aplicații	Timp alocat	Studiu bibliografic	Total ore pregătire individuală
---------------------	------------------	-----------------------	---------------------	-------------	---------------------	---------------------------------

individual	curs	proiecte		examinărilor	suplimentar	
Nr. ore	-	-				

#### **Bibliografie**

1. Georgescu, G.S., Îndrumător pentru ateliere mecanice, Ed. Tehnică, București, 1978.
2. Ivan, M. ș.a., Mașini-unelte și control dimensional. Ed.DP, București, 1980.
3. Aelenei, M.,Gheghea, I., Probleme de mașini-unelte și așchiere, Ed. Tehnică, București, 1972.
4. Mălureanu, I., Tehnologia materialelor, Ed. Gh. Asachi, Iași, 1999.
5. Căndea, V., Popa, C., Inițiere în Știința Metalelor, Ed. Vega, București, 1995.
- 6.D.R. Mocanu – Încercările materialelor, Vol I-II, Editura Tehnica București, 1982

#### **Modul de examinare și atribuire a notei**

Modul de examinare	Studentul se prezintă la colocviul de practică cu <b>Convenția de practică</b> completată și parafată de către firma la care a efectuat stagiul de practică și cu <b>Caietul de practică</b> întocmit în perioada de practică. Comisia de examinare le verifică, urmărește calitatea informațiilor cuprinse în caiet și, prin discuții, întrebări și răspunsuri, stabilește modul în care studentul stăpânește noțiunile, tehnicile și procesele cu care a luat contact.
Componentele notei	Examinare orală (nota E); Caiet de practică (nota CP);
Formula de calcul a notei	$N = 0,5E + 0,5CP$ Condiția de obținere a creditelor: $N \geq 5$ ; $E \geq 5$ ; $CP \geq 5$ ;